

Ultramid® T 4381 LDS SW23271

10% стекловолокно; 25% минеральное

Polyamide 6/6T Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Glass fibre and mineral reinforced partially aromatic polyamide for injection moulding. Good toughness, stiffness and strength, low water absorption, high melting point (295 °C). The product is especially tailored for laser direct structuring (LDS). The structured areas can be metallized selectively. The compound is intended specifically for the use in the process of manufacturing conducting path designs according to the German application of the patent 101 32 092 of LPKF Laser & Electronics AG (Osteriede 7 - 30827 Garbsen - Germany). The use of this process asserts a claim for compensation. After purchasing a LPKF laser system the claim is satisfied. Please contact directly LPKF Laser & Electronics AG (<http://www.LPKF.de>).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу Минеральный, 25% наполнитель по весу			
Характеристики	Ароматические Сополимер Хорошая жесткость Хорошая прочность Хорошая прочность Низкое поглощение воды			
Используется	Лазерная прямая структура			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.57	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.80	--	%	
Flow	0.60	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.2 to 5.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.80 to 1.2	--	%	
Номер вязкости (96% H2SO4 (Sulphuric Acid))	130	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	9000	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	110	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	--	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	35	--	kJ/m ²	
23°C	35	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	265	--	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления	295	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 80°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 80°C	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	4.40	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.038		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	310 to 330		°C	
Температура формы	70.0 to 100		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

