

## Iupilon® CGH1010R2

10% углеродное волокно; 10% стекловолокно

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Iupilon® CGH1010R2 is a Polycarbonate (PC) material filled with 10% carbon fiber and 10% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Iupilon® CGH1010R2: Flame Rated.

| Главная Информация                               |   |                        |                 |
|--|---|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                          | Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу<br>Стекловолокно, 10% наполнитель по весу |                        |                 |
| Формы  | Гранулы   |                        |                 |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением   |                        |                 |
| Физический                                       | Номинальное значение  | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность  | 1.31  | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg) | 6.9   | g/10 min               | ISO 1133        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(300°C/1.2 kg)     | 6.10  | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                               |   |                        |                 |
| Across Flow : 3.20 mm                            | 0.20 to 0.40  | %                      |                 |
| Flow : 3.20 mm                                   | 0.10 to 0.30  | %                      |                 |
| Поглощение воды (Saturation, 23°C)               | 0.11  | %                      |                 |
| Механические                                     | Номинальное значение  | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                | 7200  | MPa                    | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Break)                           | 91.0  | MPa                    | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)                    | 2.0   | %                      | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                                | 9000  | MPa                    | ISO 178         |
| Флекторный стресс                                | 180   | MPa                    | ISO 178         |
| Воздействие                                      | Номинальное значение  | Единица измерения      | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C)                         | 10  | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179         |
| Charpy Unnotched Impact Strength<br>(23°C)       | 50  | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179         |
| Тепловой   | Номинальное значение  | Единица измерения      | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature                      |   |                        |                 |
| 0.45 MPa, Unannealed                             | 148   | °C                     | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, Unannealed                              | 142   | °C                     | ISO 75-2/A      |
| CLTE   |   |                        | ISO 11359-2     |

|                          |                             |                          |
|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Flow                     | 2.4E-5                      | cm/cm/°C                 |
| Transverse               | 5.9E-5                      | cm/cm/°C                 |
| <b>Воспламеняемость</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Метод испытания</b>   |
| Огнестойкость (0.400 mm) | HB                          | UL 94                    |
| <b>Иньекция</b>          | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |
| Задняя температура       | 270 to 290                  | °C                       |
| Средняя температура      | 280 to 300                  | °C                       |
| Передняя температура     | 290 to 310                  | °C                       |
| Температура сопла        | 290 to 310                  | °C                       |
| Температура формы        | 80.0 to 120                 | °C                       |
| Давление впрыска         | 50.0 to 150                 | MPa                      |
| Screw Speed              | 50 to 100                   | rpm                      |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

