

Iupiace® GX1050

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupiace® GX1050 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) material filled with 20% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupiace® GX1050 are:

Flame Rated

High Flow

Главная Информация			
UL YellowCard	E167806-468653	E41179-100346201	E41179-100346202
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/2.16 kg)	24.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	6000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	122	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	105	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2
Flow	3.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse	6.8E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	5.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-1		
3.00 mm	5VB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	240 to 270	°C	
Средняя температура	250 to 290	°C	
Передняя температура	250 to 290	°C	
Температура сопла	250 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Screw Speed	60 to 150	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

