

SABIC® PPcompound 7700

Минеральный

Polypropylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC® PPcompound 7700 is a mineral filled modified polypropylene. This material combines high stiffness, good impact and high flow with good paintability. This material has a very broad processing window combined with good esthical performance. Typical applications include painted and non esthetic automotive interior parts such as instrument panels, lower and upper dashboard, door panels and trim.

SABIC® PPcompound 7700 is a designated automotive grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Жесткий, высокий		
	Хорошая ударопрочность		
	Распылитель		
	Высокая яркость		
Используется	Применение в автомобильной области		
	Автомобильные внутренние детали		
	Оборудование для салона автомобиля		
	Приборная панель автомобиля		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (24 hr)	0.75	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	60		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/5/50
Yield, 3.20mm, injection molding	22.0	MPa	ISO 527-2/5/50
Fracture, 3.20mm, injection molding	17.0	MPa	ISO 527-2/5/50
Растяжимое напряжение (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	500	%	ISO 527-2/5/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль ¹ (Injection Molded)	1900	МПа	ASTM D790
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (-40°C, Injection Molded)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/4A
-20°C, injection molding	6.0	kJ/m ²	ISO 180/4A
0°C, injection molding	6.0	kJ/m ²	ISO 180/4A
23°C, injection molding	20	kJ/m ²	ISO 180/4A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	105	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток			ASTM D696
-30 to 30°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

NOTE

1. Method I (three-point load)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

