

Durethan® DP 2131/20 H2.0 900051

20% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 20 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, improved surface finish, improved resistance to weathering

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Термическая стабильность Отличный внешний вид
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.28	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.54	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.19	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.35	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.12	--	%	ISO 2577

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7600	--	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	--	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	--	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	6400	--	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	200	--	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	225	--	MPa	ISO 178/A

Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.5	--	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-080, GF20	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	45	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	35	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	35	--	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	4.00	--	J	ISO 6603-2
23°C	5.00	--	J	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	213	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.3E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.9E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+15	2.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	3.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость				IEC 60250

23°C, 100 Hz	4.10	9.34	IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.74	4.27	IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.22	IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.018	0.065	IEC 60250

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	HB	--		UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94

Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C
Температура формы	80.0 - 120		°C

NOTE

- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
- 60x60x2mm
- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min
- 2 mm/min
- 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

