

Alathon® H5220

High Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Alathon H5220 provides easy processing characteristics and exhibits excellent toughness properties and color as well as low odor and good processing stability. Typical applications include housewares, containers, caps and closures.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая цветность</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Хорошая стабильность обработки</p> <p>Низкий и без запаха</p> <p>Сверхвысокая прочность</p>		
Используется	<p>Затворы</p> <p>Контейнеры</p> <p>Чашки</p> <p>Товары для дома</p>		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm ³	ASTM D1505
Видимая плотность	0.53 to 0.59	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR)	20	g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow	2.94	cm	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра	76		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹			ASTM D638
--	1260	MPa	
1% Secant	1000	MPa	
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	26.2	MPa	
Break	13.2	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	11	%	
Break	71	%	
Флекторный модуль ⁴			ASTM D790

--	1250	MPa
1% Secant	1080	MPa
2% Secant	903	MPa

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	38	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (-18°C)	No Break		ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке ⁵ (0.45 MPa, Unannealed)	73.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости ⁶	< -76.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525
Пиковая температура плавления	128	°C	ASTM D3418
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	116	°C	ASTM D3418

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	246	°C
Зона цилиндра 2 температура.	246	°C
Зона цилиндра 3 темп.	243	°C
Зона цилиндра 4 темп.	232	°C
Зона цилиндра 5 темп.	232	°C
Температура адаптера	246	°C

NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type IV, 50 mm/min
3. Type IV, 50 mm/min
4. 13 mm/min

5. Data are for control and development work and not intended for use in design or predicting performance at elevated or sub-ambient temperatures.

6. Low Temperature; F50; Measures the number of inches of flow produced when molten resin is injected into a long, spiral channel (0.0625" insert), at a constant injection pressure of 1000 psi with a melt temperature of 440°F.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

