

## TAROMID A 280 Z2

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 66 elastomer modified, high impact resistance, good impact also at low temperature, good chemical resistance to oils, solvents and other chemical substances.

Available: different colors, UV-stabilized (L), release agent (W).

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая ударопрочность Ударопрочность при низкой температуре Маслостойкий Устойчивость к растворителям		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08 to 1.10	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	1.5 to 1.7	%	ASTM D955
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	1.2	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	7.0	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	7.0	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	60.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	60	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup>			
-20°C	No Break		ASTM D256, ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод Impact			ISO 180, ASTM D256
-20°C, 3.20 mm	80	J/m	
23°C, 3.20 mm	300	J/m	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	70.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	216	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>3</sup>
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	3.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.970 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0 to 90.0	°C
Pre-heater	80.0 to 100	°C
Время сушки		
--	1.0	hr
Pre-heater	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C
Температура формы	70.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

NOTE	
1.	6x4x50 mm
2.	6x4x50 mm
3.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

