

LNP™ LUBRICOMP™ SCP36 compound

30% углеродное волокно

Polyamide 12

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP SCP36 is a compound based on Nylon 12 containing 30% Carbon Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added features of this grade include: Wear Resistant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound SCL-4536

Product reorder name: SCP36

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282590		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Электропроводящий Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10	%	
Across Flow : 24 hr	0.50	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.16	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.24	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ¹	1.00	MPa	ASTM D638
Break	122	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ²	1.0	%	ASTM D638
Break	1.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ³	16200	MPa	ASTM D790
-- ⁴	16000	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁵ (Break, 50.0 mm Span)	178	MPa	ASTM D790

Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.47		
vs. Itself - Static	0.33		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	0.00	10^{-10} in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	14.0	10^{-10} in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	82	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	510	J/m	ASTM D4812
23°C ⁷	34	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	10.0	J	ASTM D3763
--	2.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	178	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁸	177	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	173	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	169	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	3.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	4.1E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 105	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 to 60.0	°C	
Задняя температура	240 to 260	°C	
Средняя температура	250 to 270	°C	
Передняя температура	260 to 280	°C	
Температура сопла	250 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 85.0	°C	
NOTE			
1.	Type I, 5.0 mm/min		

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

