

## Lupoy® RF3208F

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Lupoy®RF3208F is a polycarbonate (PC) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Lupoy®The main features of the RF3208F are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Halogen-free

Lupoy®Typical application fields of RF3208F are: electrical/electronic applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-100059219	E248280-100158640	E353371-101107283
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Белый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	38	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	53.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	340	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	120	°C	ASTM D648
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0	UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения
Reflectance (550 nm)	97	%
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 120	°C
Время сушки	5.0 - 7.0	hr
Задняя температура	250 - 280	°C
Средняя температура	260 - 290	°C
Передняя температура	260 - 290	°C
Температура сопла	260 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C
Температура формы	45.0 - 80.0	°C
Back Pressure	0.981 - 3.92	MPa
Screw Speed	40 - 100	rpm

#### Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02%

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

