

TRIBOCOMP® PA66 GF40 TS5

40% стекловолокно

Polyamide 66

EPIC Polymers

Описание материалов:

Tribosystem 5

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.30	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.2	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
23°C	12500	9100	MPa	ISO 527-2
120°C	6500	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Fracture, 23°C	185	140	MPa	ISO 527-2
Fracture, 120°C	95.0	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.4	3.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	11500	8200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	255	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	--	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	48	--	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	252	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток (23°C)	2.7E-5	--	cm/cm/°C	ISO 7991

Теплопроводность	0.31	--	W/m/K	ISO 22007
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	--	ohms	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	37	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112

Дополнительная информация

□□
The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with S.O.P. methods.

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	270 - 300	°C
Средняя температура	275 - 295	°C
Передняя температура	280 - 295	°C
Температура сопла	290 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	< 300	°C
Температура формы	80.0 - 130	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

