

VICTREX® PEEK 150FC30

30% CarbonGraphitePTFE

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 30% reinforced with carbon fibre / graphite / PTFE PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding, easy flow, FDA food contact compliant, colour black.

Tribological applications with thin cross sections or long flow lengths for high strength. Excellent wear resistance, very low coefficient of friction, low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments.

Главная Информация			
UL YellowCard	E161131-224305		
Наполнитель/армирование	Углерод \ графит \ ПТФЭ, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический		
	Низкий коэффициент трения		
	Высокая прочность		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
Хорошая стойкость к истиранию			
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow	13.0	cm	Internal method
Формовочная усадка ²			ISO 294-4
Flow direction: 180°C	0.20	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 180°C, 3.00mm	0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.040	%	ISO 62
Balance, 23°C, 3.20mm, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	83		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	150	MPa	ISO 527-2

Fracture, 125°C	100	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	65.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 225°C	50.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	35.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	11500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
23°C	220	MPa	ISO 178
125°C	160	MPa	ISO 178
175°C	80.0	MPa	ISO 178
275°C	45.0	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	170	MPa	ISO 604
120°C	110	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1U
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	315	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	1.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	4.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	1.1E-3	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1800	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	0.87	W/m/K	Internal method
RTI Imp	180	°C	UL 746
RTI Str	240	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости ³ (23°C)	1.0E+8	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Индекс кислорода ⁴	43	%	ISO 4589-2
-------------------------------	----	---	------------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Melt Viscosity (400°C)	290	Pa·s	ISO 11443
------------------------	-----	------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 150	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	3.0 - 5.0	hr
-------------	-----------	----

Температура бункера	< 100	°C
---------------------	-------	----

Задняя температура	360	°C
--------------------	-----	----

Средняя температура	365 - 370	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	375	°C
----------------------	-----	----

Температура сопла	380	°C
-------------------	-----	----

Температура формы	170 - 200	°C
-------------------	-----------	----

Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

NOTE

1. Crystalline

2. 380°C nozzle

3. 1V

4. 3.2 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

