

## PLUSTEK PA860

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

Very High Impact Modified Polyamide 6.6 for Injection Moulding applications.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Ультра высокая ударопрочность Модификация удара		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	1.5 - 2.0	%	ASTM D955
--	1.5 - 2.0	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	5.6	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	5.6	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	%	ASTM D570, ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	118		ASTM D785
R scale	118		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1500	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	45.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	1450	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	65.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		ISO 179

23°C	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact			
-30°C	520	J/m	ASTM D256
23°C	1100	J/m	ASTM D256
-30°C	48	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	160	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	80.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	180	°C	
Максимальная температура непрерывного использования	70	°C	
Воспламеняемость	12	mm/min	FMVSS 302
Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3, ASTM D3417

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	90	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.10		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	270 - 280	°C
Средняя температура	280 - 300	°C
Передняя температура	285 - 310	°C
Температура формы	65.0 - 110	°C
Давление впрыска	70.0 - 125	МПа
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	35.0 - 85.0	МПа
Back Pressure	0.350 - 0.700	МПа
Screw Speed	60 - 90	rpm

#### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

