

ENVIROPLAS® ENV17-NC840

20% стеклянная бусина

Polyether Imide

ENVIROPLAS®, Inc.

Описание материалов:

Injection Molding Grade, 20% Glass Bead Reinforced, Low Moisture Absorption, Excellent Processability, Excellent mechanical Strength/Stiffness/Dimensional Stability

NC840 = To Be Assigned 5 Digit Number Indicating Natural, Black, or Custom Color.

The ENV17 Series Products Are Available With Mold Release and/or UV Stabilizer.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Низкая гигроскопичность		
	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
Внешний вид	Обрабатываемость, хорошая		
	Черный		
	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (24 hr)	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	ASTM D570
Balance, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	107	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4640	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	175	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	48	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm)	180	°C	ASTM D648
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	316 - 343	°C
Средняя температура	316 - 343	°C
Передняя температура	316 - 343	°C
Температура сопла	304 - 338	°C
Температура формы	93.3 - 121	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: LowShot Size to barrel Capacity: 50 - 80%

NOTE

1. 0.20 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat