

## Sindustris ABS LLG815W

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris ABS LLG815W is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris ABS LLG815W are:

Heat Resistant

Low Gloss

Typical applications include:

Automotive

Housings

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость Низкий блеск		
Используется	Детали интерьера автомобиля Корпуса		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	51.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	83.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	69	J/m	
-30°C, 6.40 mm	69	J/m	
23°C, 3.20 mm	150	J/m	
23°C, 6.40 mm	130	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	106	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	97.0	°C	
Викат Температура размягчения	103	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блеск (45°)	30	ASTM D2457

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Задняя температура	200 to 220	°C
Средняя температура	210 to 230	°C
Передняя температура	220 to 240	°C
Температура сопла	220 to 240	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	68.6 to 88.3	MPa
Screw Speed	< 80	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min
4.	15 mm/min
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

