

LEXAN™ ML7682 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN ML7682 resin is a flame retardant polycarbonate blend featuring high flow, good processability, good impact, good heat resistance, and UV stability. It is of non-chlorine and non-bromine flame retardant systems with UL-94 listing of V0 and 5V. LEXAN ML7682 resin offers limited opaque colors for aesthetics needs.

| Главная Информация | | | |
|--|---|------------------------|-----------------|
| Характеристики | Бром бесплатно Без хлора Огнестойкий Хорошая ударпрочность Хорошая технологичность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокий поток Средняя термостойкость Приятный внешний вид | | |
| Внешний вид | Доступные цвета Непрозрачный | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | | | |
| -- | 1.22 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| -- | 1.21 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 22 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 21.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow : 3.20 mm | 0.60 to 0.80 | % | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.60 to 0.80 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.36 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.17 | % | |
| Уличная пригодность | f1 | | UL 746C |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2500 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2460 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 60.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 60.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Break ³ | 59.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 57.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 5.6 | % | ASTM D638 |
| Yield | 5.3 | % | ISO 527-2/50 |
| Break ⁵ | 93 | % | ASTM D638 |
| Break | 91 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 2400 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2430 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 90.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ⁸ | 89.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 16 | kJ/m ² | |
| 23°C | 62 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 130 | kJ/m ² | |
| 23°C | 130 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 130 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 760 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹¹ | 15 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹² | 63 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 2100 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C | 2200 | J/m | ASTM D4812 |
| -30°C ¹³ | 180 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C ¹⁴ | 180 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | | | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|--|
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 131 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁵ | 132 | °C | ISO 75-2/Be |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 119 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁶ | 120 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 138 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁷ |
| -- | 141 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 6.4E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow : 23 to 80°C | 6.7E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 40°C | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Transverse : 23 to 80°C | 7.4E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec | 125 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 110 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 120 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+15 to 1.0E+16 | ohms | ASTM D257 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+15 to 1.0E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | V-0 | | UL 94 |
| 1.80 mm | 5VB | | |
| 2.50 mm | 5VA | | |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения (1.00 mm) | 850 | °C | IEC 60695-2-13 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 48 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 to 60 | % | |
| Задняя температура | 266 to 288 | °C | |
| Средняя температура | 277 to 299 | °C | |

| | | |
|-----------------------------------|----------------|-----|
| Передняя температура | 288 to 310 | °C |
| Температура сопла | 282 to 304 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 288 to 310 | °C |
| Температура формы | 71.1 to 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 to 0.076 | mm |

NOTE

| | |
|-----|------------------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 50 mm/min |
| 3. | Type I, 50 mm/min |
| 4. | Type I, 50 mm/min |
| 5. | Type I, 50 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*3 sp=62mm |
| 10. | 80*10*3 sp=62mm |
| 11. | 80*10*3 |
| 12. | 80*10*3 |
| 13. | 80*10*3 |
| 14. | 80*10*3 |
| 15. | 120*10*4 mm |
| 16. | 120*10*4 mm |
| 17. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

