

## POLYFLAM® RMMB 40300

Polycarbonate + ABS

A. Schulman Europe

### Описание материалов:

Flame retardant ABS/PC blend; halogen free according to DIN VDE 0472 part 815

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Хорошая мобильность Без галогенов Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	60.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	118	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	84.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ISO 306/A50
--	100	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (90°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	575	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения			ISO 3795
1.50mm, automatic fire extinguishing	0.0	mm/min	ISO 3795
3.00mm, automatic fire extinguishing	0.0	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость			
1.50 mm	V-0		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
	V-0		
3.00 mm	5V		UL 94
	V-0		
	5VA		
3.00 mm	5VB		IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.50 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2

### Дополнительная информация

1.)  
Not for use in food contact applications2.)  
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	250	°C
Средняя температура	270	°C
Передняя температура	270	°C
Температура сопла	280	°C

Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	80.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa
Подушка	< 5.00	mm
Screw Speed		mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

