

Badatron® PPS GF40

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Bada AG

Описание материалов:

PPS-GF40, 40% glass fibres reinforced injection moulding grade

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	15800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	165	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.2	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ² (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm)	255	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁴	280	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁵ (1.00 mm)	1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ⁶ (1.00 mm)	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность ⁷ (1.00 mm)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость ⁸ (1.00 mm, 1 MHz)	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ⁹ (1.00 mm, 1 MHz)	2.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index ¹⁰ (1.00 mm)	125	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.8 mm	V-0		UL 94
1.6 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12

0.75 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.6 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.75 mm	960	°C	IEC 60695-2-13
1.6 mm	960	°C	IEC 60695-2-13

Дополнительная информация

Maximum Service Temperature, IEC 216, some hours: 260°C Maximum Service Temperature, IEC 216, 20000 hours: 220°C

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	300 - 340	°C
Температура формы	140 - 180	°C

NOTE

1.	80x10x4 mm
2.	80x10x4 mm
3.	110x10x4 mm
4.	Compound for molding, 10k/min
5.	80x80x1 mm
6.	80x80x1 mm
7.	80x80x1 mm
8.	80x80x1 mm
9.	80x80x1 mm
10.	80x80x1 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

