

LNP™ LUBRICOMP™ IBP34 compound

20% стеклянная бусина

Polyamide 612

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP IBP34 is a compound based on Nylon 6/12 containing 20% Glass Bead, 15% PTFE/Silicone. Added features include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound IBL-4534

Product reorder name: IBP34

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345274		
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.22	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.26	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2740	MPa	ASTM D638
--	2680	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	45.0	MPa	ASTM D638
Break	44.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ³	3.6	%	ASTM D638
Yield	3.5	%	ISO 527-2/5
Break ⁴	3.9	%	ASTM D638
Break	3.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span ⁵	2610	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2650	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	73.0	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁷	76.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.56		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.59		
Коэффициент износа			
Ring	0.600	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	13.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	28	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	2.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	330	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	19	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	4.20	J	ASTM D3763
--	1.00	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	170	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	159	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	70.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	8.7E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура	254 to 266	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	
Передняя температура	271 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	271 to 277	°C	

Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

