

Spartech Polycom SC7A21-2000

Polycarbonate + PET

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech SC7A21-2000 is a medium viscosity, impact modified, PC/PET alloy for injection molding applications.

The alloys bridge desirable characteristics of both resins. They benefit from the flow characteristics of PET, and the high heat distortion temperature is influenced by the polycarbonate fraction. The alloys approach the toughness of polycarbonate without the thickness sensitivity.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SC7A21-2000 is recommended for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications. r

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая мобильность		
	Теплостойкость, высокая		
	Хорошая прочность		
	Средняя вязкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Промышленное применение		
	Применение в автомобильной области		
	Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	12	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	55.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2070	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	590	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	120	°C	ASTM D648
--	-----	----	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	87.8	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	249 - 282	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	254 - 288	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	260 - 293	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	274 - 302	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	274 - 302	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	82.2 - 93.3	°C
-------------------	-------------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat