

DESLON™ 6 DSC124GM

40% GlassMineral

Polyamide 6

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESLON™ DSC124GM is one of the brands which made by Polyamide6 that filled Glass Fiber & Mineral Filler 40%. It provides good mechanical property and heat resistance property.

Applications: DESLON™ DSC124GM is one of the most-used resin for Roof rack, Hood Latch etc. which request excellent fluidity property and surface appearance and weatherability

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая мобильность			
	Хорошая устойчивость к погоде			
	Теплостойкость, высокая			
	Солнечная стойкость, 720 часов			
Используется	Промышленное применение			
	Применение в автомобильной области			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792	
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%		
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ASTM D570	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение	137	MPa	ASTM D638	
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638	
Флекторный модуль	8920	MPa	ASTM D790	
Flexural Strength	216	MPa	ASTM D790	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact	49	J/m	ASTM D256	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648	
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648	
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ASTM D648	
Температура плавления	220	°C	DSC	



Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	< 0.20	%	
Задняя температура	240 - 250	°C	
Средняя температура	250 - 260	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура сопла	255 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
Инструкции по впрыску			

Speed: 30 to 60%Pressure 1st: 30 to 70%Pressure 2nd: 30 to 70Holding Pressure: 10 to 30%

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.