

## Nypol® PA A3 G30 NTLA010 NR399

Polyamide 66

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

### Описание материалов:

Polyamide 66 Medium Toughened, set excellent mechanical properties, higher impact, ideal for injection molding.

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Высокая ударопрочность Модификация удара			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 66-I <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.5 to 1.7	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.2	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	1080	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield	62.0	42.0	МПа	
50% Strain	65.0	44.0	МПа	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Yield	5.0	28	%	
Break	24	51	%	
Флекторный модуль	2300	1080	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	130	--	J/m	
23°C	210	--	J/m	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	66.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ASTM D2117
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	--	UL 94	

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	70.0	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

