

## LTM® 10 series

Углеродное волокно; Стекловолокно

Ероху; Epoxide

Cytec Industries Inc.

### Описание материалов:

LTM10 series tooling prepregs are low temperature curing epoxy resins systems that can be post cured to produce tools with a service temperature of 200°C (392°F).

These series of prepregs are suitable for the manufacture of small to large tools.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно Стекловолокно
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению Низкий CLTE Низкая усадка
Используется	Оснастка
Формы	2x2 саржа Prepreg 4x4 саржа Prepreg

Физический	Номинальное значение	Единица измерения
Удельный вес <sup>1</sup>	1.21 to 1.22	g/cm <sup>3</sup>
Усадка		
-- <sup>2</sup>	0.12	%
-- <sup>3</sup>	0.050	%

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
CLTE-Поток		
-- <sup>4</sup>	2.0E-6 to 3.0E-6	cm/cm/°C
-- <sup>5</sup>	1.0E-5 to 1.2E-5	cm/cm/°C

NOTE	
1.	Cured resin
2.	Glass Tool
3.	Carbon Tool
4.	Carbon Tool, Post cured laminates tested from 21°C (70°F) to 180°C (356°F)
5.	Glass Tool, Post cured laminates tested from 21°C (70°F) to 180°C (356°F)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

