

PLUSTEK RA115

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

POLYAMIDE 66 FOR INJECTION MOULDING APPLICIIONS.

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	1.4 - 1.8	%	ASTM D955
--	1.4 - 1.8	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	8.5	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	8.5	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.8	%	ASTM D570, ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	118		ASTM D785
R scale	118		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	85.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2900	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	135	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	45	J/m	ASTM D256
23°C	4.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	100	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	180	°C	

Максимальная температура непрерывного использования	70	°C	
---	----	----	--

Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3, ASTM D3417
-----------------------	-----	----	-------------------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
------------------------------------	---------	------	-----------

Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
-------------------------	---------	---------	-----------

Диэлектрическая прочность	120	kV/mm	IEC 60243-1
---------------------------	-----	-------	-------------

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.60		IEC 60250
------------------------------------	------	--	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Индекс воспламеняемости провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	85.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
--------------------------------------	------	---

Задняя температура	270 - 280	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	280 - 300	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	285 - 310	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	65.0 - 110	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	70.0 - 125	MPa
------------------	------------	-----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Удерживающее давление	35.0 - 85.0	MPa
-----------------------	-------------	-----

Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
---------------	---------------	-----

Screw Speed	60 - 90	rpm
-------------	---------	-----

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

