

Menzolit® SMC 0210

30% GlassMineral

Thermoset Polyester

Menzolit Ltd (UK)

Описание материалов:

Menzolit® SMC 0210 is a general purpose SMC for a wide range of applications. Typically, it is used as housings, covers and functional components in mechanical engineering. The flammability meets the demands of standard UL 94 category HB, on request categ

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Низкий дым</p> <p>Жесткий, хороший</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Универсальный</p> <p>Без галогенов</p>		
Используется	<p>Инженерное применение</p> <p>Универсальный</p> <p>Чехол</p>		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> UP-(MD GF)?		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.80	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.15	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.50	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	12000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, Compression Molded)	74.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (Compression Molded)	178	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (Compression Molded)	80	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	130	°C	DSC
CLTE-Поток	1.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2

Дополнительная информация

Shrinkage, ISO 2577: 0.15%Post Moulding Shrinkage, DIN 53464: 0%Heat Distortion Temperature, EN ISO 75-2: >200°CContinuous Service Temperature, Menzolit Method: 140°C Glow Bar, IEC 60707-3: BH2 <= 95

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура формы	135 - 150	°C
Давление впрыска	8.00 - 10.0	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

