

## RTP 200 AR 10 TFE 10 SI 2

10% арамидное волокно

Polyamide 66

RTP Company

### Описание материалов:

Aramid Fiber - PTFE Lubricated - Silicone Lubricated

| Главная Информация  |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                     | Арамидное волокно, 10% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка   | PTFE лубрикант (10%)                       |                   |                 |
|   | Силиконовая смазка (2)                     |                   |                 |
| Характеристики  | Смазка                                     |                   |                 |
| Соответствие RoHS   | Свяжитесь с производителем                 |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением                        |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.22                                       | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                          | 1.0 - 2.0                                  | %                 | ASTM D955       |
| Moisture Content  | 0.20                                       | %                 |                 |
| Primary Additive  | 10   | %                 |                 |
| Механические  | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения   | 3790                                       | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                                     | 75.8                                       | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)                            | 6.0 - 9.0                                  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль   | 3450                                       | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength   | 110  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                              | 59   | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm)                            | 530  | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой  | Номинальное значение                       | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)   | 135  | °C                | ASTM D648       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение                       | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | HB   | UL 94             |                 |
| Инъекция  | Номинальное значение                       | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 79.4                                       | °C                |                 |
| Время сушки   | 4.0  | hr                |                 |

|                                  |            |     |
|----------------------------------|------------|-----|
| Dew Point                        | -17.8      | °C  |
| Температура обработки (расплава) | 277 - 299  | °C  |
| Температура формы                | 65.6 - 107 | °C  |
| Давление впрыска                 | 68.9 - 124 | MPa |

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

