

CYCOLOY™ CY6110 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Flame retardant PC/ABS blend using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering hydrolytic stability and excellent flow / impact balance for a wide variety of thin wall or large size applications including business equipment, enclosures, among others.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-575784		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Хороший поток		
	Хорошая ударопрочность		
	Гидролитически стабильный		
Используется	Бизнес-оборудование		
	Корпуса		
	Тонкостенные детали		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	23.0	cm³/10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.60	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
1	2760	MPa	ASTM D638
	2750	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	63.9	MPa	ASTM D638
Yield	63.1	MPa	ISO 527-2/50
Tiola			



www.russianpolymer.com Email: sales@su-jiao.com

Break	46.4	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.1	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	65	%	ASTM D638
Break	35	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁶	2440	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	94.5	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷			ISO 179/1eA
	10		
-30°C	10	kJ/m²	
23°C	33	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength		NO/III-	ICO 170/1 al I
Charpy Unnotched Impact Strengtr			ISO 179/1eU
	No Break		
-30°C	No Break		
	No Break		
0000	No Decel		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	100	J/m	ASTM D256
23°C	480	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	12	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	25	kJ/m²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочно	ость ¹¹		ISO 180/1U
	No Break		
-30°C	No Break		
	No Break		
23°C	No Break		



Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ¹²			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	98.6	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	88.1	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
	105	°C	ISO 306/B50
	106	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	8.0E-6	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.0E-6	cm/cm/°C	
RTI Elec	85.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	85.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
0.800 mm, in Oil	46	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	31	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.90		
60 Hz	2.90		
1 MHz	2.90		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		
60 Hz	2.0E-3		
1 MHz	7.0E-3		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость		.,	UL 94
1.50 mm	V-0		
1.50 mm, Testing by SABIC	V-0		
2.50 mm	5VB		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm ¹³	960	°C	150 00090-2-12
1.00 mm	960	°C	



Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm ¹⁴	775	°C	
1.00 mm	825	°C	
1.50 mm ¹⁵	775	°C	
2.00 mm	825	°C	
3.00 mm	825	°C	
3.00 mm ¹⁶	775	°C	
Индекс кислорода	31	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	230 to 280	°C	
Средняя температура	240 to 290	°C	
Передняя температура	250 to 300	°C	
Температура сопла	250 to 300	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 300	°C	
Температура формы	60.0 to 85.0	°C	
Глубина вентиляционного отверстия	0.030 to 0.075	mm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	Type I, 50 mm/min		
5.	Type I, 50 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	80*10*4 sp=62mm		
8.	80*10*4 sp=62mm		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		
11.	80*10*4		
12.	80*10*4 mm		
13.	by VDE		
14.	by VDE		
15.	by VDE		
	•		



* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

