

Generic PBT - Carbon Fiber

Углеродное волокно

Polybutylene Terephthalate

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PBT - Carbon Fiber

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.35 - 1.51	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.34 - 1.53	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.081 - 0.51	%	ASTM D955
23°C	0.20 - 1.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.030 - 0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	6210 - 22300	MPa	ASTM D638
23°C	6000 - 24000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			
Fracture, 23°C	110 - 150	MPa	ISO 527-2
23°C	82.7 - 159	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	1.5 - 3.0	%	ASTM D638
Yield, 23°C	0.80 - 2.9	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	1.0 - 2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	5170 - 18100	MPa	ASTM D790
23°C	7630 - 17400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	124 - 255	MPa	ASTM D790
23°C	152 - 202	MPa	ISO 178
Коэффициент трения	0.10 - 0.14		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20 - 40	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	35 - 60	J/m	ASTM D256
23°C	4.5 - 7.2	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	370 - 590	J/m	ASTM D256
23°C	24 - 46	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, not annealed	171 - 214	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	201 - 215	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	130	°C	ASTM D794

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	3.5 - 2.5E+7	ohms	ASTM D257
--	10 - 2.5E+8	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	5.0 - 1.3E+4	ohms-cm	ASTM D257
Insulation Resistance (23°C)	10 - 2.5E+8	ohms	IEC 60167

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 121	°C
Время сушки	3.9 - 7.0	hr
Задняя температура	227 - 250	°C
Средняя температура	248 - 270	°C
Передняя температура	259 - 266	°C
Температура сопла	257 - 258	°C
Температура обработки (расплава)	241 - 255	°C
Температура формы	79.4 - 107	°C
Давление впрыска	86.2 - 86.6	MPa
Back Pressure	0.258 - 0.517	MPa
Screw Speed	45 - 55	rpm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PBT - Carbon Fiber. This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

