

LEXAN™ FST3403 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN FST3403 resin is a high flow PC Copolymer Resin, suitable for injection molding. This halogen-free flame retardant resin is EN45545 R6 HL3 compliant and an ideal candidate for train interior applications (category R6). It also meets requirements of DIN5510-2, NFPA-130 and PN-K-02511 standards. Available in opaque colors.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Огнестойкий Без галогенов Высокий поток		
Рейтинг агентства	RU 45545 R6 HL3		
Внешний вид	Доступные цвета Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.50 to 0.70	%	
Across Flow	0.50 to 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2600	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	77.0	MPa	ASTM D638
Yield	77.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	70.0	MPa	ASTM D638
Break	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638

Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	80	%	ASTM D638
Break	80	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2500	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	110	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	115	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C ⁹	10	kJ/m ²	
-30°C ¹⁰	5.0	kJ/m ²	
23°C ¹¹	14	kJ/m ²	
23°C ¹²	13	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹³			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	130	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁴	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C ¹⁵	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁶	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁷	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹⁸			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	80.0	J	ASTM D3763
--	125	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	104	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁹	105	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ²⁰	95.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			

--	114	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 ²¹
--	115	°C	ISO 306/B120
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пожарная безопасность уровень опасности-набор требований R6	HL3		EN 45545-2
Теплоотвод, МАНРЕ-50 кВт/м ² (3,00 мм)	< 60.0	kW/m ²	ISO 5660-1
Плотность Дыма			ISO 5659-2
DS-4, 50 kW/m ² : 3.00 mm	< 150		
VOF4, 50 kW/m ² : 3.00 mm	< 300		
Токсичность дыма-Цитг (8 мин), 50 кВт/м ² (3,00 мм)	0.100		ISO 5659-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	95.0 to 102	°C
Время сушки	6.0 to 8.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	230 to 260	°C
Средняя температура	240 to 280	°C
Передняя температура	250 to 290	°C
Температура сопла	245 to 285	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 290	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm

12.	80*10*3 sp=62mm
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4
15.	80*10*3
16.	80*10*4
17.	80*10*3
18.	80*10*4
19.	80*10*4 mm
20.	80*10*4 mm
21.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

