

LNP™ STAT-KON™ DD0001 compound

Углеродный порошок

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* DD0001 is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound D-FR ECO

Product reorder name: DD0001

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101345285		
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Электропроводящий Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.40	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.39	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.11	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3450	MPa	ASTM D638
--	3750	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	64.3	MPa	ASTM D638
Break	64.6	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	3.7	%	ASTM D638
Break	3.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3520	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength			
--	117	MPa	ASTM D790

--	103	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	23	J/m	ASTM D256
23°C ²	2.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	550	J/m	ASTM D4812
23°C ³	37	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	1.93	J	ASTM D3763
--	0.700	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	86.7	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	88.4	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	82.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	82.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	5.2E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.70 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	254 to 266	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	254 to 288	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat