

## Spartech Polycom SC1-1220

20% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Spartech Polycom

### Описание материалов:

Spartech SC1-1220 is a medium viscosity ABS resin for injection molding that features 20% glass fiber reinforcement. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics, and it exhibits good impact and chemical resistance. With the addition of the glass, this grade has increased strength and modulus properties.

With the benefit of low moisture absorption, ABS can be used in a variety of environments. Being a very versatile product, SC1-1220 can be used for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Низкая гигроскопичность		
	Высокая прочность		
	Хорошая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая химическая стойкость		
	Термическая стабильность		
	Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Смазка		
	Средняя вязкость		
	Электрическое/электронное применение		
	Промышленное применение		
Внешний вид	Применение в автомобильной области		
	Спортивные товары		
	Доступные цвета		
Формы	Натуральный цвет		
	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	3.0	g/10 min	ASTM D1238

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	58.6	МПа	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	4270	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	82.7	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	80	J/m	ASTM D256
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.18 mm, NC)	НВ	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	87.8	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	210 - 241	°C	
Средняя температура	216 - 246	°C	
Передняя температура	221 - 249	°C	
Температура сопла	218 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	218 - 260	°C	
Температура формы	43.3 - 65.6	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

