

## XENOY™ 5720 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

UR, PBT+PC alloy. Outstanding low temperature impact/chemical resistance.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220839
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Ударопрочность при низкой температуре
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Сжимающее напряжение против напряжения (ASTM D695) Flexural DMA (ASTM D4065) Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Растяжимый ползучий (ASTM D2990) Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.856	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.0 to 1.2	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.13	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	49.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	170	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	1720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	68.9	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	530	J/m	
23°C	800	J/m	

Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-40°C, Energy at Peak Load	55.9	J	
23°C, Energy at Peak Load	48.0	J	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	116	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	96.1	°C	
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	9.5E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Air	29	kV/mm	
3.20 mm, in Air	20	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	2.93		
1 MHz	2.95		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.030		
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 80	%	
Задняя температура	243 to 266	°C	
Средняя температура	249 to 271	°C	
Передняя температура	254 to 277	°C	
Температура сопла	254 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 277	°C	
Температура формы	65.6 to 87.8	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	50 to 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.020	mm	

## NOTE

1.	Type I, 50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat