

TRIBOCOMP® PPA GF30 TS0

30% стекловолокно

Polyphthalamide

EPIC Polymers

Описание материалов:

TRIBOCOMP® PPA GF30 TS0 is a Polyphthalamide (PPA) product filled with 30% glass fiber. It is available in Europe. Primary characteristic: lubricated.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	PTFE лубрикант (15%)			
Характеристики	Смазка			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.35	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.4	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
23°C	11300	11000	MPa	
90°C	10300	7700	MPa	
120°C	8800	4300	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	185	170	MPa	
Yield, 90°C	140	105	MPa	
Yield, 120°C	115	75.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.2	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	10500	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	265	255	MPa	ISO 178
Коэффициент трения ¹				ASTM D3702
vs. Itself - Dynamic	0.22	--		
vs. Itself - Static	0.18	--		
Коэффициент износа (23°C)	23.0	--		ASTM D3702
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	9.0	--	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	--	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	300	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	285	--	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток (23°C)	2.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 7991
Теплопроводность	0.30	--	W/m/K	ISO 22007
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	--	ohms	ASTM D257
Электрическая прочность	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	120		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080		%	
Задняя температура	320 to 340		°C	
Средняя температура	320 to 335		°C	
Передняя температура	320 to 335		°C	
Температура сопла	325 to 340		°C	
Температура обработки (расплава)	< 340		°C	
Температура формы	135 to 165		°C	
NOTE				
1.	23°C			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

