

Vydyne® 21SPF1

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 21SPF1 is a general-purpose PA66 resin. Available in natural, it is designed principally for injection-molding applications with the added benefit of improved flow during the molding process. 21SPF1 offers the same well-balanced combination of engineering properties characterized by high strength; rigidity; good toughness; high melt point; good surface lubricity; abrasion resistance and resistance to many chemicals, machine and motor oils, solvents and gasoline.

Vydyne 21SPF1 resin permits production of molded parts with good initial color plus good property and color retention when using regrind. This resin is recognized by Underwriters Laboratories and conforms to the requirements of many industrial, federal, and military specifications for premium-quality, general-purpose PA66 resins.

Vydyne 21SPF1 resin is internally and externally lubricated for improved machine feed and exceptional mold release. It is intended for use in high-productivity applications. In many applications, the molding cycle can be reduced because parts may be removed from the cavity at higher temperatures. In difficult molds where parts have a tendency to stick in the cavity, Vydyne 21SPF1 can reduce or eliminate the need for mold release sprays. Critical molded part dimensions should be checked against specifications before implementing shorter molding cycles on a routine production basis.

Typical Applications/End Uses:

Vydyne 21SPF1 resin has been used in many molding applications such as terminal blocks, bearings, bushings, cams, electrical connectors and housings, electrical cable ties/tie straps and many other hardware and general industrial parts.

Главная Информация	
Добавка	Смазка
Характеристики	Цикл быстрого формования
	Сопrotивление бензину
	Хорошая стойкость к истиранию
	Хорошая химическая стойкость
	Хороший выпуск пресс-формы
	Хорошая прочность
	Высокая жесткость
	Высокая прочность
	Смазка
	Маслостойкий
Используется	Устойчивость к растворителям
	Подшипники
	Втулки
	Камеры
	Разъемы
	Электрический корпус
Рейтинг агентства	Промышленное применение
	Астм д 4066 PA0111

Астм д 6779 PA0111

Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1500

FED L-P-410A

MIL M-20693B

Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E70062
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	2.0	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	2.0	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4	--	%	
Уличная пригодность	f2	--		UL 746C

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3300	1600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	88.0	55.0	MPa	
Break, 23°C	60.0	45.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	20	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	20	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3300	1050	MPa	ISO 178
Flexural Strength (23°C)	105	30.0	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	7.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	23	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU

-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	5.0	7.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	23	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	72.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	75.0	--	°C	
1.50 mm	75.0	--	°C	
3.00 mm	75.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.710 mm	85.0	--	°C	
1.50 mm	85.0	--	°C	
3.00 mm	85.0	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (0.750 mm)	1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	26	--	kV/mm	IEC 60243
Дуговое сопротивление (3.00 mm)	PLC 5	--		ASTM D495
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HA)				UL 746
0.710 mm	PLC 0	--		
1.50 mm	PLC 0	--		

3.00 mm	PLC 0	--		
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 0	--		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)				UL 746
0.710 mm	PLC 4	--		
1.50 mm	PLC 3	--		
3.00 mm	PLC 2	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.710 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.710 mm	960	--	°C	
1.50 mm	960	--	°C	
3.00 mm	960	--	°C	
Температура зажигания провода свечения				IEC 60695-2-13
0.710 mm	850	--	°C	
1.50 mm	850	--	°C	
3.00 mm	850	--	°C	
Индекс кислорода	26	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 70.0		°C	
Время сушки	1.0 to 3.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	50		%	
Задняя температура	260 to 280		°C	
Средняя температура	270 to 285		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура сопла	280 to 300		°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 300		°C	
Температура формы	65.0 to 95.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

