

LEXAN™ 940 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Opaque colors, medium viscosity, superior flame retardance.

| Главная Информация | |
|---|--|
| UL YellowCard | E121562-220904 |
| Характеристики | Огнестойкий |
| | Средняя вязкость |
| Внешний вид | Доступные цвета |
| | Непрозрачный |
| Метод обработки | Литье под давлением |
| Многоточечные данные | Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065) |
| | Flexural DMA (ASTM D4065) |
| | Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) |
| | Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) |
| | Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller) |
| | Ножницы DMA (ASTM D4065) |
| | Растяжимый ползучий (ASTM D2990) |
| | Усталость при растяжении |
| | Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) |
| Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530) | |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|--------------------|-----------------|
| Удельный вес | | | ASTM D792 |
| -- | 1.21 | g/cm ³ | |
| -- | 1.22 | g/cm ³ | |
| Удельный объем | 0.835 | cm ³ /g | ASTM D792 |
| Radiant Panel Listing (UL) | YES | | |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 10 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 to 0.70 | % | Internal Method |
| Поглощение воды | | | ASTM D570 |
| 24 hr | 0.15 | % | |
| Equilibrium, 23°C | 0.35 | % | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Equilibrium, 100°C | 0.58 | % | |
| Уличная пригодность | f1 | | UL 746C |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | ASTM D785 |
| M-Scale | 70 | | |
| R-Scale | 118 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ | | | ASTM D638 |
| Yield | 62.1 | MPa | |
| Break | 55.8 | MPa | |
| Удлинение при растяжении ² | | | ASTM D638 |
| Yield | 7.0 | % | |
| Break | 90 | % | |
| Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span) | 2240 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span) | 91.0 | MPa | ASTM D790 |
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) | 10.0 | mg | ASTM D1044 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 640 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 3200 | J/m | ASTM D4812 |
| Gardner Impact (23°C) | 169 | J | ASTM D3029 |
| Прочность на растяжение ⁵ | 525 | kJ/m ² | ASTM D1822 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 138 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 132 | °C | |
| Викат Температура размягчения | 152 | °C | ASTM D1525 ⁶ |
| CLTE-Поток (-40 to 95°C) | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Теплопроводность | 0.19 | W/m/K | ASTM C177 |
| RTI Elec | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 120 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 130 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+17 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air) | 17 | kV/mm | ASTM D149 |
| Диэлектрическая постоянная | | | ASTM D150 |
| 50 Hz | 3.01 | | |
| 60 Hz | 3.01 | | |
| 1 MHz | 2.96 | | |

| | | |
|--|--------|-----------|
| Коэффициент рассеивания | | ASTM D150 |
| 50 Hz | 9.0E-4 | |
| 60 Hz | 9.0E-4 | |
| 1 MHz | 0.010 | |
| Дуговое сопротивление ⁷ | PLC 7 | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 2 | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 3 | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 3 | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 2 | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.09 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Индекс кислорода | 35 | % | ASTM D2863 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 121 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 48 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 to 60 | % |
| Задняя температура | 271 to 293 | °C |
| Средняя температура | 282 to 304 | °C |
| Передняя температура | 293 to 316 | °C |
| Температура сопла | 288 to 310 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 293 to 316 | °C |
| Температура формы | 71.1 to 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 to 0.076 | mm |

NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Type S
6. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
7. Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

