

## POLYLAC® PA-758R

Acrylonitrile Butadiene Styrene

CHI MEI CORPORATION

### Описание материалов:

POLYLAC® PA-758R is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

| Главная Информация                            |                      |                        |                 |
|---|----------------------|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                 | E56070-563742        | E56070-245728          |                 |
| Соответствие RoHS                             | Соответствует RoHS   |                        |                 |
| Метод обработки                               | Литье под давлением  |                        |                 |
| Физический                                    | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность (23°C)                              | 1.08                 | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(220°C/10.0 kg) | 27.3                 | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Механические                                  | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания |
| Tensile Stress                                |                      |                        | ISO 527-2/50    |
| Yield   | 44.8                 | MPa                    |                 |
| Break   | 33.0                 | MPa                    |                 |
| Растяжимое напряжение (Break)                 | 60                   | %                      | ISO 527-2/50    |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>                | 2000                 | MPa                    | ISO 178         |
| Флекторный стресс <sup>2</sup>                | 65.0                 | MPa                    | ISO 178         |
| Воздействие                                   | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания |
| Ударная прочность                             |                      |                        |                 |
| --  | 14                   | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179         |
| --  | 11                   | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/2C      |
| Charpy Unnotched Impact Strength              |                      |                        |                 |
| --  | 51                   | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179         |
| --  | 57                   | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/2U      |
| Зубчатый изод ударная прочность               | 14                   | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 180/1A      |
| Незубчатый изод ударная прочность             | 55                   | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 180/1U      |
| Тепловой                                      | Номинальное значение | Единица измерения      | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature                   |                      |                        | ISO 75-2/A      |
| 1.8 MPa, Unannealed                           | 77.6                 | °C                     |                 |
| 1.8 MPa, Annealed                             | 96.0                 | °C                     |                 |
| Викат Температура размягчения                 |                      |                        |                 |

|    |      |    |              |
|----|------|----|--------------|
| -- | 102  | °C | ISO 306/A50  |
| -- | 105  | °C | ISO 306/A120 |
| -- | 93.8 | °C | ISO 306/B50  |
| -- | 97.2 | °C | ISO 306/B120 |

| Воспламеняемость        | Номинальное значение | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.59 mm) | HB                   | UL 94           |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 85.0                 | °C                |
| Время сушки                      | 3.0 to 5.0           | hr                |
| Задняя температура               | 200 to 220           | °C                |
| Средняя температура              | 220 to 250           | °C                |
| Передняя температура             | 220 to 250           | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 230 to 240           | °C                |
| Температура формы                | 50.0 to 70.0         | °C                |
| Давление впрыска                 | 4.90 to 7.85         | MPa               |
| Удерживающее давление            | 1.96 to 4.90         | MPa               |
| Back Pressure                    | 0.490 to 0.981       | MPa               |

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

