

LNP™ LUBRICOMP™ OL004 compound

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP OL004 is a compound based on PPS - Linear resin containing 20% PTFE. Added features of this grade include: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound OL-4040

Product reorder name: OL004

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284448		
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Линейная полимерная структура		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.021	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3010	MPa	ASTM D638
--	3420	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	53.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	53.0	MPa	ASTM D638
Break	58.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.0	%	ASTM D638
Yield	4.6	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	3.0	%	ASTM D638
Break	4.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2840	MPa	ASTM D790

-- ⁷	2890	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	97.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	96.7	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	96.2	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.21		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.080		
Коэффициент износа			
Ring	0.400	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	84.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	33	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	2.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	350	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	21	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	2.70	J	ASTM D3763
--	0.900	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	129	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	179	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	99.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	102	°C	ISO 75-2/Af

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	304 to 316	°C
Средняя температура	321 to 332	°C
Передняя температура	332 to 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

