

4PET® 9L22120 HUV

20% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

4Plas

Описание материалов:

4PET 9L22120 HUV is a Standard Flow 20% Glass Fibre Reinforced Heat & UV Stabilised PET

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	0.30	%	
Flow direction	1.0	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Moisture Content	< 800	ppm	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8000	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	215	°C	ISO 306/B
Температура плавления ²	250	°C	ISO 11357

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	225	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	90.0 - 140	°C
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa
Screw Speed	200	rpm

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 50 - 70 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

