

Starex NH-0926

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Flame-retardant non-halogen ABS with superior heat resistance that can be applied to the interior/exterior material of CD/DVD-Combo and DVD-Rec

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-270385		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
Используется	Электрический корпус		
	Электрическое/электронное применение		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	111		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	44.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	38.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	9.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ²	2400	MPa	ASTM D790
-- ³	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	66.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶ (23°C)	21	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	190	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	16	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	90.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	78.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	96.0	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения			
--	97.0	°C	ISO 306/B50
--	99.0	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 to 3.00 mm)	V-2	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	160 to 180	°C
Средняя температура	190 to 200	°C
Передняя температура	210 to 220	°C
Температура сопла	230	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 147	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	2.8 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Thickness: 4 mm
7.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

