

## Edgetek™ CY1000 UV GR112

Polycarbonate + ABS

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

UV resistant, Impact modified

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Внешний вид	Серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	51.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>2</sup>	2140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>3</sup>	70.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	600	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	110	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	230 - 250	°C	
Средняя температура	230 - 250	°C	
Передняя температура	230 - 250	°C	
Температура формы	70.0 - 90.0	°C	

### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

### NOTE

1. 50 mm/min

---

2.	1.3 mm/min
3.	1.3 mm/min

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

