

CERTENE™ PHF-4

High Melt Strength Polypropylene

Muehlstein

Описание материалов:

PHF-4 is a certified prime grade Polypropylene specially designed for extrusion of profile and cast film applications. PHF-4 combines excellent processability and high degree of thermal stabilization, with good melt strength, high tensile strength and good fibrillation tendency. PHF-4 applications include stretched tapes, drinking straws, monofilament yarns for rope, fibrillated tape for twine, and flat films. PHF-4 recommended processing temperature is between 210° to 230°C. PHF-4 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 and with most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Гомополимер</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая прочность расплава</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p>
Используется	<p>Шпагат</p> <p>Ремешок</p> <p>Мононити</p> <p>Литая пленка</p> <p>Веревка</p> <p>Профиль</p> <p>Солома для напитков</p>
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Литая пленка</p> <p>Экструзионное формование профиля</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.903	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	91		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, Injection Molded)	35.2	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Yield, Injection Molded)	11	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (Injection Molded)	1720	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	43	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Injection Molded)	98.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	151	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

All specimens were injection molded according to ASTM D2146 Type 1.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	98.9 - 110	°C

NOTE

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

