

TECACOMP® PA66 TC grey 3974

Стекловолокно; Минеральное

Polyamide 66

Ensinger GmbH

Описание материалов:

Main features

high thermal conductivity

very good electrical insulation

Target Industries

electrical engineering

LED lighting technology

mechanical engineering

automotive industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал Минеральный наполнитель		
Характеристики	Теплопроводность Изоляция		
Используется	Светодиоды Применение освещения Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.98	g/cm ³	
Видимая плотность	0.90	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	50	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.90	%	ISO 294-4
Flow	1.3	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.90	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	12600	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	135	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	31	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	242	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	50.0	°C	DIN 53765
Температура плавления	255	°C	DIN 53765
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	9.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	990	J/kg/°C	DIN EN 821
Теплопроводность			DIN EN 821
-- 1	1.0	W/m/K	DIN EN 821
-- 2	1.3	W/m/K	DIN EN 821
Service Temperature			
long term	120	°C	
short term	180	°C	
Thermal Diffusivity			DIN EN 821
In-plane	0.700	cSt	DIN EN 821
Through-plane	0.500	cSt	DIN EN 821
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+13	ohms	DIN EN 61340
Сопротивление громкости	5.1E+13	ohms-cm	DIN EN 61340
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости	HB		IEC 60695-11-10, -20
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80	°C	
Время сушки	4.0 - 8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура обработки (расплава)	260 - 310	°C	
Температура формы	90 - 150	°C	
NOTE			
1.	Through-plane		
2.	In-plane		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

