

MAGNUM™ 3904 Smooth

ABS Resin

Trinseo

Описание материалов:

MAGNUM* 3904 is an extrusion / thermoforming resin developed for high impact and other technical applications.

The mass (continuous process) ABS technology ensures an ABS resin that combines excellent processability with a stable light base colour that is ideal for self-colouring.

The new MAGNUM* 'Smooth Series' resins have an ultra low particulate content, which results in a superb surface finish that will enable our customers to produce parts with excellent aesthetics at a lower total cost.

Applications

Transportation

Protective covers

Sanitary ware

Marine

Signage

Recreational vehicles

Furnishings

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая технологичность Высокая ударопрочность Приятный внешний вид		
Используется	Мебель Морское применение Защитные покрытия		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183/B
Видимая плотность	0.65	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	4.7	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	4.70	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (3.20 mm, Injection Molded)	1820	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			

Yield, 3.20 mm, Injection Molded	37.0	MPa	ISO 527-2/50
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	39.0	MPa	ISO 527-2/100
Растяжимое напряжение			
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	2.6	%	ISO 527-2/50
Yield, 3.20 mm, Injection Molded	2.8	%	ISO 527-2/100
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (3.20 mm, Injection Molded)	58.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C, Injection Molded	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C, Injection Molded	12	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C, Injection Molded	37	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C, Injection Molded	22	kJ/m ²	ISO 179/2C
Зубчатый изод ударная прочность			
-30°C, Injection Molded	17	kJ/m ²	ISO 180/A
23°C, Injection Molded	42	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Annealed)	97.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ¹ (2.00 mm)	40	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость ²			
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		

NOTE

1. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

2. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

