

TechnoDur PBT 4 GF10 black (9992)

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

TechnoCompound GmbH

Описание материалов:

PBT, injection moulding, 10% glass fibre, heat stabilized, excellent flow ability and strength, for outdoor applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Высокая прочность Высокая яркость Термическая стабильность		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	19.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/5
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	250 - 265	°C	
Средняя температура	250 - 265	°C	
Передняя температура	250 - 265	°C	
Температура сопла	260 - 270	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 270	°C	
Температура формы	75.0 - 100	°C	

Давление впрыска	60.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa
Back Pressure	1.00 - 3.00	MPa
Screw Speed	80	rpm

Инструкции по впрыску

Residence Time: 5 to 10 min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

