

KumhoSunny PC/ABS HAC8260

Polycarbonate + ABS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

PC/ABSHAC8260 is a high impact strength and super high heat resistance PC/ABS resin.PC/ABSHAC8260 has been widely used in Auto and Household appliance,such as panel, car lamp and so on.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Высокая термостойкость Высокая ударопрочность | | |
| Используется | Автомобильные Приложения Потребительские приложения Товары для дома | | |
| Номер файла UL | E254819 E65424 | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.14 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка (23°C) | 0.50 to 0.70 | % | ISO 294-4 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | 58.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль ¹ | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² | 76.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ³ | | | ISO 179 |
| -30°C | 35 | kJ/m ² | |
| 23°C | 55 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C) | No Break | | ISO 179 |
| Зубчатый изод ударная прочность ⁵ (23°C) | 52 | kJ/m ² | ISO 180 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ⁶ (1.8 MPa, Unannealed) | 110 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 126 | °C | ISO 306/B50 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 100 to 110 | °C |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Задняя температура | 220 to 230 | °C |
| Средняя температура | 240 to 250 | °C |
| Передняя температура | 260 to 270 | °C |
| Температура сопла | 250 to 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 270 | °C |
| Температура формы | 60.0 to 80.0 | °C |
| Back Pressure | 0.300 to 1.00 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 70 | rpm |

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | Condition: 4 J |
| 4. | Condition: 4 J |
| 5. | Condition: 5.5 J |
| 6. | 120°C/h |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat