

STYRON A-TECH™ 1110

Polystyrene Resin

Trinseo

Описание материалов:

STYRON A-TECH™ 1110 advanced technology polystyrene resin is a high-gloss, high-impact resin for injection molding applications.

Main Characteristics:

Excellent toughness

High gloss

Applications:

Small appliances

Toys

Printers

Remote controls

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1640

Consult the regulation for complete details.

Главная Информация	
UL YellowCard	E73656-249604
Характеристики	Хорошая прочность Глянцевый Высокая ударопрочность
Используется	Приборы Бизнес-оборудование Игрушки
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Формы	Гранулы
Метод обработки	Прессформа сжатия Литье под давлением Экструзионный лист

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm ³	ASTM D792
--	1030	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (200°C/5.0 kg)	4.00	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения			
Compression Molded	1750	MPa	ASTM D638
Injection Molded	1860	MPa	ASTM D638
--	1770	MPa	ISO 527-2 ³
Прочность на растяжение			
Yield, Compression Molded	20.7	MPa	ASTM D638
Yield, Injection Molded	22.8	MPa	ASTM D638
Yield	25.0	MPa	ISO 527-2 ⁴
Break, Compression Molded	14.5	MPa	ASTM D638
Break, Injection Molded	19.3	MPa	ASTM D638
Растяжимое напряжение			
Yield	1.5	%	ISO 527-2 ⁵
Break, Compression Molded	30	%	ASTM D638
Break, Injection Molded	50	%	ASTM D638
Номинальное напряжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2 ⁶
Флекторный модуль			ASTM D790
Compression Molded	1900	MPa	
Injection Molded	2140	MPa	
Flexural Strength			ASTM D790
Compression Molded	38.3	MPa	
Injection Molded	44.8	MPa	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA ⁷
-30°C	4.00	kJ/m ²	
23°C	18.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи			ISO 179/1eU ⁸
-30°C	60.0	kJ/m ²	
23°C	125	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, Compression Molded	130	J/m	
23°C, Injection Molded	240	J/m	
Gardner Impact (23°C)	33.9	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa	87.0	°C	ISO 75-2 ⁹
1.8 MPa, Unannealed	72.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Annealed	92.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa	76.0	°C	ISO 75-2 ¹⁰
Викат Температура размягчения			

--	102	°C	ASTM D1525
50°C/h, B (50N)	88.0	°C	ISO 306 ¹¹
CLTE-Поток			
--	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
--	8.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2 ¹²

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость ¹³ (1.50 mm)	HB	UL 94
Горение beadv. При толщине h (3.10 mm, UL)	HB	ISO 1210 ¹⁴

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°)	92	ASTM D523

NOTE

1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

13. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

14. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

