

OmniTech™ HDPE TF10

10% тальк

High Density Polyethylene

OMNI Plastics, LLC

Описание материалов:

10% Talc Reinforced, High Density Polyethylene

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая плотность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	26.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	27.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	48	J/m	ASTM D256
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm)	НВ		Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Задняя температура	204 to 249	°C	
Средняя температура	204 to 249	°C	
Передняя температура	204 to 249	°C	
Температура сопла	204 to 249	°C	
Температура обработки (расплава)	204 to 249	°C	
Температура формы	26.7 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.345	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

