

## LEXAN™ LUX1832 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

MFR=3.0; Branched extrusion grade for LED applications, UV stabilized; available in diffuse colors

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Разветвленная полимерная структура		
Используется	Светодиоды		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.90	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	2230	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	62.0	MPa	
Break	60.0	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	7.0	%	
Break	94	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	2370	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	101	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	130	J/m	
23°C	810	J/m	
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	64.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	141	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	127	°C	
Викат Температура размягчения	145	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>

CLTE ASTM E831

Flow : -40 to 40°C 6.6E-5 cm/cm/°C

Transverse : -40 to 40°C 6.7E-5 cm/cm/°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	76.7 to 87.8	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	166	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177	°C
Зона цилиндра 4 темп.	182	°C
Температура расплава	182 to 199	°C

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

