

Tufpet PBT G2820

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

Описание материалов:

Tufpet PBT G2820 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 20% glass fiber. It is available in North America for injection molding. Important attributes of Tufpet PBT G2820 are:

- Flame Rated
- Flame Retardant
- Chemical Resistant
- Good Dimensional Stability
- Good Processability

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	<p>Огнестойкий</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хорошие электрические свойства</p> <p>Хорошая плавность</p> <p>Глянцевый</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Низкое поглощение воды</p> <p>Не Цветущий</p>
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 1.2	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	108	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.1	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	167	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	55	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact	250	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	
1.8 MPa, Unannealed	203	°C	
RTI Elec			UL 746
0.790 mm	130	°C	
1.57 mm	130	°C	
3.18 mm	130	°C	
RTI Imp			UL 746
0.790 mm	120	°C	
1.57 mm	120	°C	
3.18 mm	120	°C	
RTI Str			UL 746
0.790 mm	120	°C	
1.57 mm	120	°C	
3.18 mm	120	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление	23.0	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.790 mm	V-0		
1.57 mm	V-0		
3.18 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	140	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	230 to 260	°C	
Средняя температура	230 to 260	°C	
Передняя температура	230 to 260	°C	
Температура формы	40.0 to 100	°C	
Давление впрыска	81.4	MPa	
Screw Speed	80	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

