

Arnitel® UM551

Thermoplastic Copolyester Elastomer

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnitel® UM551 is a Thermoplastic Copolyester Elastomer (TPC-ES) material. It is available in Europe or North America for film extrusion or injection molding.

Important attributes of Arnitel® UM551 are:

Flame Rated

Impact Resistant

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-240184
Характеристики	Хорошая ударопрочность
Метод обработки	Экструзионная пленка Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.26	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/2.16 kg)	13.8	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.60	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D, 3 sec	55		
Shore D, 15 sec	55		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
10% Strain	13.4	MPa	
100% Strain	24.0	MPa	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m ²	
23°C	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	85.0	°C	ISO 306/B50
Температура плавления	200	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	1.6E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	200 to 220	°C	
Средняя температура	210 to 230	°C	
Передняя температура	220 to 240	°C	
Температура сопла	230 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	20.0 to 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

