

Veradel® 3200

Polyethersulfone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Veradel® 3200 polyethersulfone (PESU) is a low melt flow, transparent grade that offers high heat deflection temperatures, excellent toughness and dimensional stability, and resistance to steam, boiling water and mineral acids. Other desirable properties include thermal stability, creep resistance and inherent flame resistance.

Veradel® 3200 is FDA compliant and is therefore approved for direct food contact.

Three other grades are available: Veradel® 3300, a medium melt flow grade suggested for general purpose injection molding; Veradel® 3400, a high melt flow grade designed for easy molding of parts with thin walls or long flow lengths; and Veradel® 3600, a very high melt flow grade suggested for compounding, especially of glass or carbon fiber reinforced compounds.

This grade was formerly marketed as Gafone™ PESU

Главная Информация	
UL YellowCard	E36098-100168881
Характеристики	Кислотоупорный
	Огнестойкий
	Приемлемый пищевой контакт
	Общее назначение
	Хорошая адгезия
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошее сопротивление ползучести
	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая термическая стабильность
	Хорошая прочность
	Высокая термостойкость
	Высокая прочность на растяжение
	Устойчивость к гидролизу
	Средний поток
Средний Молекулярный вес	
Средняя жесткость	
Используется	Клеи
	Нанесение покрытия
	Уплотнение
	Пленка
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Внешний вид	Прозрачный-светло-желтый

Формы	Порошок
Метод обработки	Уплотнение Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (380°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.50	%	ASTM D570
Поглощение воды-30 дней	1.9	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2690	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	88.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	6.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	125	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	53	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	200	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.7E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	3.51		
1 kHz	3.50		
1 MHz	3.54		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	1.7E-3		
1 kHz	2.2E-3		
1 MHz	5.6E-3		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ¹ (1.50 mm)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	177	°C	
Время сушки	2.5	hr	

Температура обработки (расплава)	343 to 385	°C
Температура формы	149 to 163	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	177	°C
Время сушки	2.5	hr
Зона цилиндра 1 темп.	335 to 391	°C
Зона цилиндра 2 температура.	335 to 391	°C
Зона цилиндра 3 темп.	335 to 391	°C
Зона цилиндра 4 темп.	335 to 391	°C
Зона цилиндра 5 темп.	335 to 391	°C
Температура адаптера	327 to 371	°C
Температура расплава	343 to 391	°C
Температура матрицы	327 to 371	°C

NOTE

1. These flammability ratings are not intended to reflect hazards presented by these or any other materials under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

